

TECHNISCHE AUSSTATTUNG

www.kark.de

Kark GmbH
Cuxhavener Strasse 60a
21149 Hamburg
Tel. 040-797 004-0
Fax 040-796 56 73
info@kark.de



1. Dreh- und Fräszentren

1.1	CNC Dreh- und Fräszentrum "Niles N 30 MC"	
	Steuerung:	Siemens 840 D
	Max. Umlaufdurchmesser:	
	Über dem Maschinenbett:	700 mm
	Über dem Bettschlitten:	620 mm
	Maximale Drehlänge:	3500 mm
	C-Achse:	zum Rund- und Drehfräsen
	Y- Achse (Planfräsen):	-100...+150 mm
	B- Achse (Schwenken Fräskopf):	-125°...+95°
	Max. Werkstückgewicht:	2,5 to
	Ausstattung:	Werkzeugwechsler für 96 Werkzeuge

2. Drehmaschinen

2.1	Karusselldrehmaschine "Jungenthal JU5-3D"	
	Steuerung:	CNC NUM 750T
	Max. Drehdurchmesser:	1750 mm
	Max. Drehlänge:	1000 mm
	Planscheibendurchmesser:	1400 mm
2.2	Drehmaschine "INDEX GFG 65/350"	
	Steuerung:	CNC NUM 750T
	Max. Umlaufdurchmesser:	
	Über dem Maschinenbett:	600 mm
	Über dem Bettschlitten:	315 mm
	Max. Drehlänge:	500 mm
2.3	Drehmaschine "INDEX GU 800NC"	
	Steuerung:	CNC NUM 750T
	Max. Umlaufdurchmesser:	
	Über dem Maschinenbett:	540 mm
	Über dem Bettschlitten:	320 mm
	Max. Drehlänge:	860 mm

2.4	Drehmaschine "Boehringler DUS 1000 ti"	
	Steuerung:	Siemens 810 D
	Max. Umlaufdurchmesser:	
	Über dem Maschinenbett:	1000 mm
	Über dem Bettschlitten:	700 mm
	Max. Drehlänge:	4000 mm

2.5	Drehmaschine "Boehringler V 800"	
	Digitales Meßsystem	
	Max. Umlaufdurchmesser:	
	Über dem Maschinenbett:	800 mm
	Über dem Bettschlitten:	515 mm
	Max. Drehlänge:	2000 mm

2.6	Drehmaschine "Boehringler D 480"	
	Digitales Meßsystem	
	Max. Umlaufdurchmesser:	
	Über dem Maschinenbett:	464 mm
	Über dem Bettschlitten:	270 mm
	Max. Drehlänge:	1000 mm

3. Fräsmaschinen

3.1	6-Achsen Fräszentrum "Sachman TRT 314 HS"	
	Steuerung:	Siemens 840 D
	Arbeitsbereich:	
	Längsbewegung:	3000 mm
	Querbewegung:	1400 mm
	Vertikalbewegung:	1200 mm
	CNC-Rundtisch:	
	Länge:	2000 mm
	Breite:	1600 mm
	Max. Werkstückgewicht:	5 to
	Ausstattung:	Werkzeugwechsler für 80 Werkzeuge, 2-Achsen Gabelfräskopf zur Freiformflächenbearbeitung

- 3.2 Universal Fräsmaschine "MAHO MH 1000C"**
Steuerung: MAHO CNC 432
Arbeitsbereich:
 Längsbewegung: 1000 mm
 Querbewegung: 800 mm
 Vertikalbewegung: 560 mm
CNC-Rundtisch: 1250 x 800 mm
- 3.3 Universal Fräsmaschine "MAHO MH 800C"**
Steuerung: MAHO CNC 432
Arbeitsbereich:
 Längsbewegung: 800 mm
 Querbewegung: 600 mm
 Vertikalbewegung: 500 mm
CNC-Rundtisch: 900 x 614 mm
Ausstattung: Werkzeugwechsler für 30
Werkzeuge, Werkzeugbruchkontrolle
- 3.4 Universal Fräsmaschine "MAHO 800"**
Digitales Meßsystem
Arbeitsbereich:
 Längsbewegung: 700 mm
 Querbewegung: 500 mm
 Vertikalbewegung: 450 mm
Ausstattung: Universal-Schwenk-Rundtisch
1050 x 627 mm
- 3.5 Universal Fräsmaschine "MAHO MHC 900 P"**
Steuerung: Heidenhain TNC 135
Arbeitsbereich:
 Längsbewegung: 1000 mm
 Querbewegung: 650 mm
 Vertikalbewegung: 500 mm
Ausstattung: Universal-Schwenk-Rundtisch
1250 x 740 mm
- 3.6 Waagrecht Bohr- und Fräswerk "Wotan Rapid 1 R/6"**
Steuerung: CNC NUM 1060M
Arbeitsbereich:
 Längsbewegung: 2000 mm
 Querbewegung: 1000 mm
 Vertikalbewegung: 1600 mm
Tischgröße: 1600 x 1250 mm
Max. Werkstückgewicht: 5 to

- 3.7 Waagrecht Bohr- und Fräswerk "Wotan B 120 M"**
Digitales Meßsystem
Arbeitsbereich:
Längsbewegung: 1800 mm
Querbewegung: 1500 mm
Vertikalbewegung: 1600 mm
Tischgröße: 1400 x 1100 mm
Max. Werkstückgewicht: 4 to

4. Schleifmaschinen

- 4.1 Universal-Rundschleifmaschine "Schaudt F 550 U 1000"**
Arbeitsbereich:
Max. Schleifdurchmesser: 500 mm
Max. Schleiflänge: 2000 mm
Max. Werkstückgewicht: 0,8 to
Innenschleifen Maximal: dia. 300 x 600
Planschleifen max. Durchmesser: dia. 500 mm
- 4.2 Universal-Rundschleifmaschine "Schaudt F 450 U 1000"**
Arbeitsbereich:
Max. Schleifdurchmesser: 300 mm
Max. Schleiflänge: 1000 mm
Max. Werkstückgewicht: 0,8 to
Innenschleifen Maximal: dia. 300 x 600
Planschleifen max. Durchmesser: dia. 500 mm

5. Schweißen

- 5.1** Diverse Schweißeinrichtungen für WIG, MIG, MAG- Schweißungen
- 5.2** Eingetragener Schweißfachbetrieb auf der Grundlage der DIN EN ISO 3834-2, AD2000-Merkblatt HP0, DIN EN 1090-2
- 5.3** Hersteller von Druckgeräten nach Druckgeräterichtlinien 2014/68/EU. Eine Abwicklung von Konformitätsbewertungsverfahren erfolgt nach Anhang III der Richtlinie 2014/683/EU für das Modul A2.

6. Montage

- 6.1 Montagearbeitsplätze auf 500 m²**
Ausstattung: Krananlagen bis 5 to

7. Qualitätssicherung

- 7.1 3D-Meßzentrum "Zeiss UMC 850"**
Steuerung: CNC
Messbereich:
 Längsbewegung: 1200 mm
 Querbewegung: 850 mm
 Vertikalbewegung: 600 mm
Max. Werkstückgewicht: 1,5 to
Ausstattung: messender Tastkopf
- 7.2 Profilprojektor**
Zum hochgenauen Vermessen von 2D-Profilen
- 7.3 Manuelle Qualitätssicherung**
Ausgestattet mit allen erforderlichen Messgeräten

8. CAD/CAM-System

- 8.1 Konstruktion**
Verfügbare Programme: ME 10, CATIA V 5, Solid Works
- 8.2 Programmierung**
CNC- Programmierabteilung mit modernen 2-D und 3-D Systemen (Surfcam 2015 R2). Vernetzung mit Konstruktion, Fertigung und QS. CNC-Programmiersystem für 5-Achsen Simultanbearbeitung.